

**COSECHADORA
MF 32 Advanced**

MASSEY FERGUSON

Sección 9: Accesorios







1 - Impresora del *Datavision*

La operación de la impresora no necesita ninguna instrucción especial. Sólo hay que apretar la tecla de menú **Imprimir** que aparece en todas las pantallas con contenido que puede imprimirse. Fíjese en el ejemplo a la derecha.

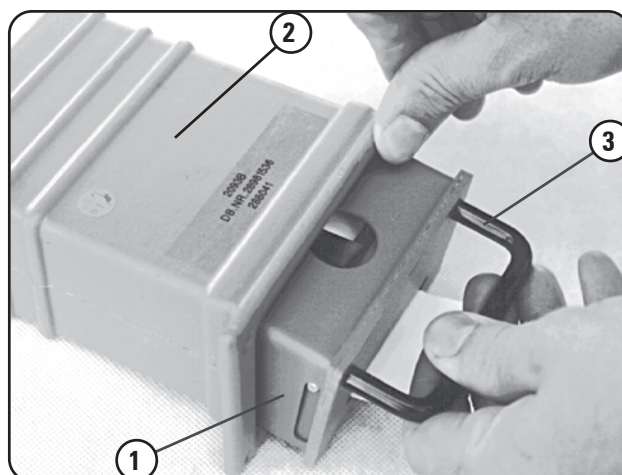
Consulte la Sección 5 para obtener instrucciones detalladas sobre el sistema *Datavision*.

La única instrucción que hay que asimilar es la instalación del rollo de papel, según se describe a continuación.

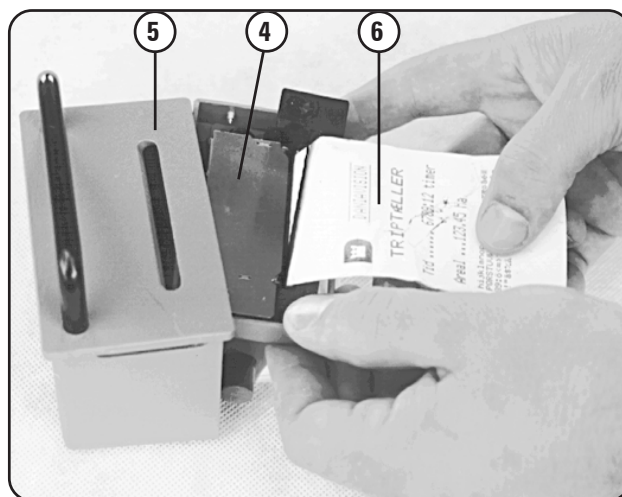
11:47:03		FAENA No. 1			
13.06.97	10:24:16	Fecha/hora			
	88:33 horas	Motor			
	67:40 horas	Hora			
	31.06 ha	Area			
	96.13 tons	Rendim			
	3.10 tons/ha	Rend. med.			
	Trigo	Cultivo			
		Imprimir		Siguierte	
Borrar		Menu prin		Retroceso	
Desconexión Tarjeta 60.00% usada No GPS posición No DGPS señal					
				Sobre 50 cm	

Reemplazar el papel de la impresora

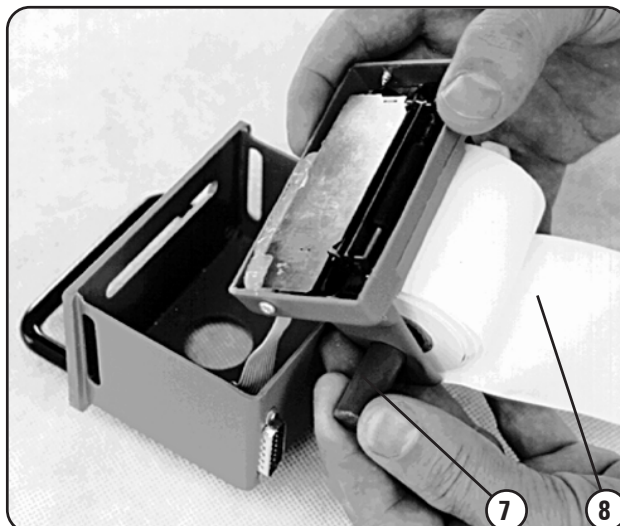
a) Retire el conjunto de la impresora (1) del alojamiento (2) en el panel superior, tirando de la manija (3).



b) Aleje la unidad de impresión (4) del alojamiento (5) y retire el conjunto cinta+soporte (6), presionando según lo mostrado.

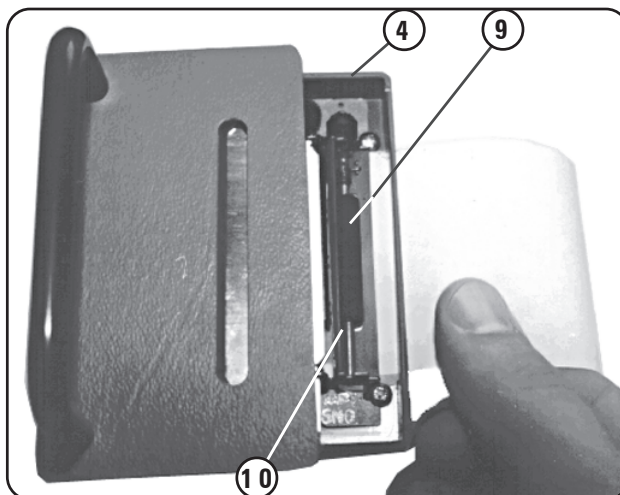


- c) Retire el perno (7) y el rollo de papel vacío.
- d) Al revés, instale un rollo de papel nuevo (8).



- e) Introduzca la punta del papel debajo del rollo conductor (9).

Gire este rollo con un dedo, hasta que la punta del papel aparezca en la hendidura (10), atrás del rollo.



- f) Con la unidad de impresión (4) posicionada para encajar en el alojamiento, instale la cinta (6).

OBS: El papel debe pasar entre la cinta y el soporte.

- g) Asegúrese de que el conjunto cinta+soporte (6) está correctamente colocado sobre la base, para que el papel pueda pasar sin dificultades por la hendidura (11).

- h) Estire la cinta girando el botón (12) hacia la izquierda.

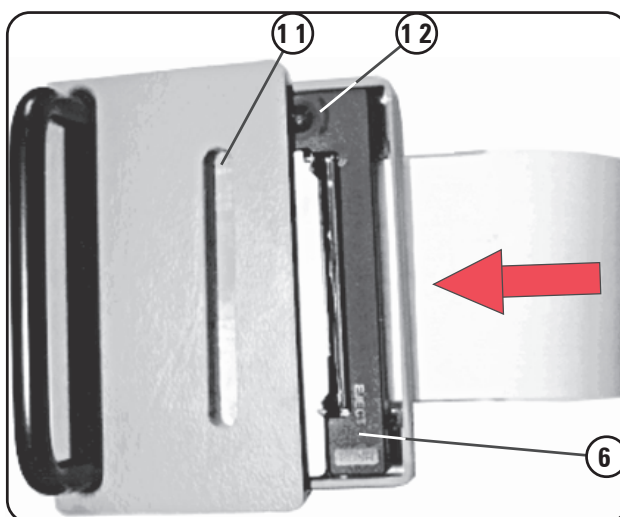
- i) Empuje la unidad de impresión completamente hacia dentro del alojamiento, según se indica en la flecha.

OBS: Asegúrese de que el papel pase sin dificultades también por la hendidura de salida (11).



NOTA:

Cuando la impresión esté débil, cambie también la cinta (6), que, como la bobina de papel, debe mantenerse en stock para reposición.



2 - Monitorización de la pérdida de granos

2.1 - Funcionamiento / sensores

La supervisión de la pérdida de granos del DATAVISION es mediante 2 sensores que operan de forma independiente.

1 - Sensores de placa - fijados en los sacapajas, detectan presencia de granos en la parte trasera de los sacapajas que se consideran pérdidas.

3 = selectores de calibración del tamaño de grano del cultivo que está cosechando. Pequeño - mediano - grande.

2 - Sensor tubular - fijado atrás de las cribas, monitoriza las pérdidas.

4 = perno de calibración del tamaño de grano del cultivo que está cosechando. Pequeño - mediano - grande. .

La indicación puede incluirse en el menú "Cosecha" como una de las funciones opcionales. La barra de la pantalla está dividida en 2 partes, una para los sacapajas y la otra para el cajón de cribas.

Si la máquina está equipada con medidor de rendimiento, la monitorización de la pérdida de granos depende de la capacidad. Si no hay medidor de rendimiento, depende de la velocidad de avance.

Revise regularmente la limpieza de los sensores, particularmente al cosechar con lluvia.

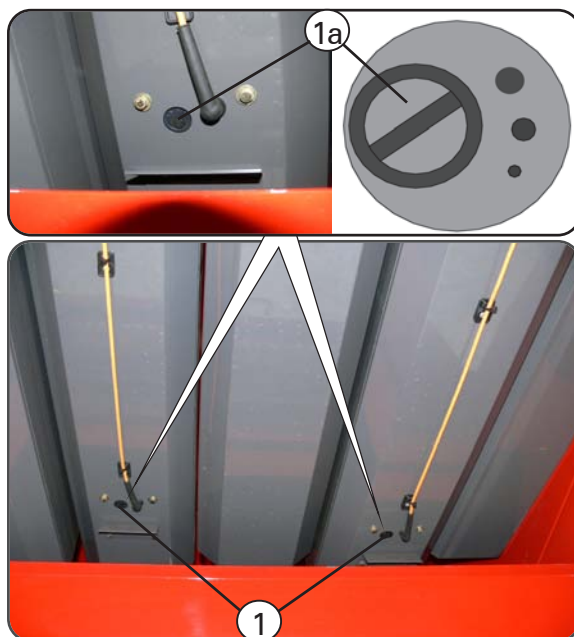


Fig. 1a

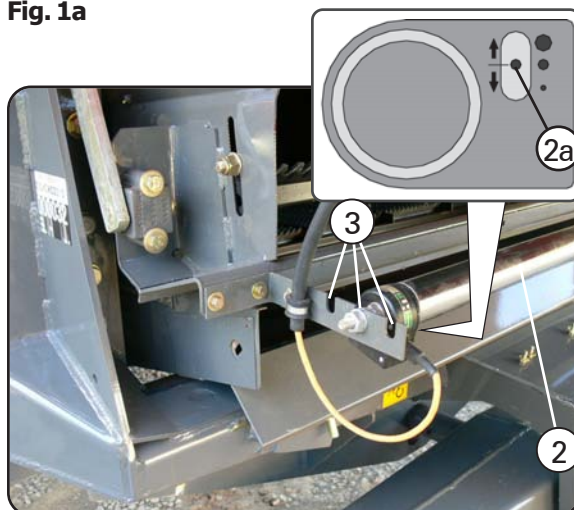


Fig. 1b

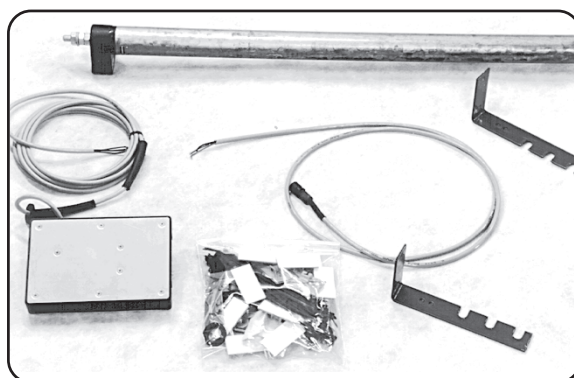
2.2 - Regulación de los sensores de pérdida

Haga los ajustes en la siguiente secuencia.

1° - Coloque el sensor tubular en el encaje (3) correcto: más cerca a las cribas para granos más pesados y más hacia atrás, para granos más livianos.

2° - Ajuste la sensibilidad de los sensores (1 y 2) Es através de los interruptores (1a y 2a) - respectivamente, que tienen 3 posiciones de ajuste. Granos pequeños, normales y grandes.

• Granos pequeños	(Mostaza, semillas de pasto y otros)
• Granos normales	(Todos los cereales)
● Granos grandes	(Frijol, maíz)



3° - Ajustes en la pantalla del Datavision vea la próxima página.

La figura anterior muestra los componentes del kit del monitor de pérdidas, que puede ser adquirido separadamente e instalado en la máquina.

En el Datavision, es necesario solo activar el sistema, que ya está programado, aunque no esté instalado en la máquina.



2.3 - Calibración del monitor de pérdidas

Tras la regulación de los sensores, ajuste la máquina sobre el suelo para una capacidad adecuada y una pérdida aceptable.

Ajuste la barra (X) de los sacapajas y la barra (Y) del cajón de cribas independientemente, mientras trabaja con pérdidas conocidas.

Active la pantalla de ajustes del sensor de pérdidas, al acceder MENÚ PRINCIPAL > CODIGO > INDICADOR PÉRDIDA > SACUDIDORES/ CAJA CRIBAS .

Ajuste la barra (X) de los sacapajas en la posición intermedia utilizando las teclas “+” o “-”.

Este ajuste no cambia la sensibilidad de los sensores de pérdida, sólo la indicación en la barra.

Use el mismo procedimiento para ajustar la barra (Y), referente al cajón de cribas, Fig. 3.

Revise el ajuste al cambioar de plantación o cultivo.

Ajuste los sensores según se ha descrito anteriormente, si no es posible ajustar con precisión las barras (X y Y) en la pantalla.

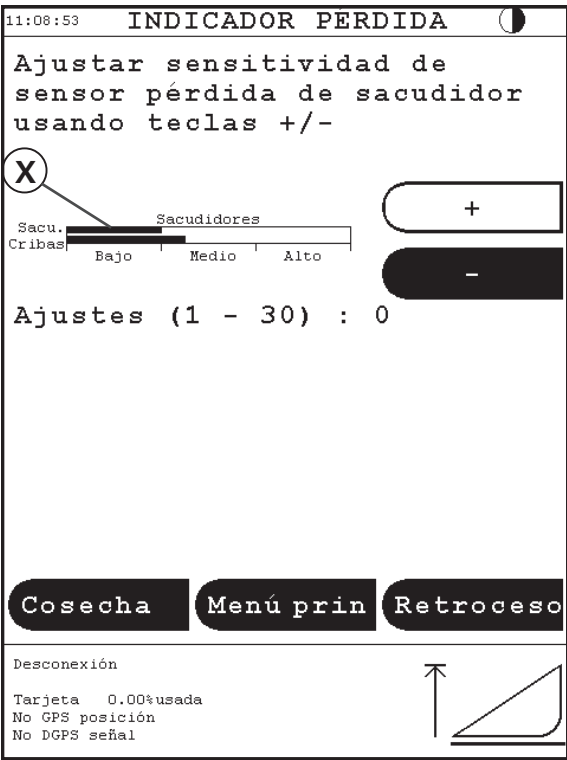


Fig. 2

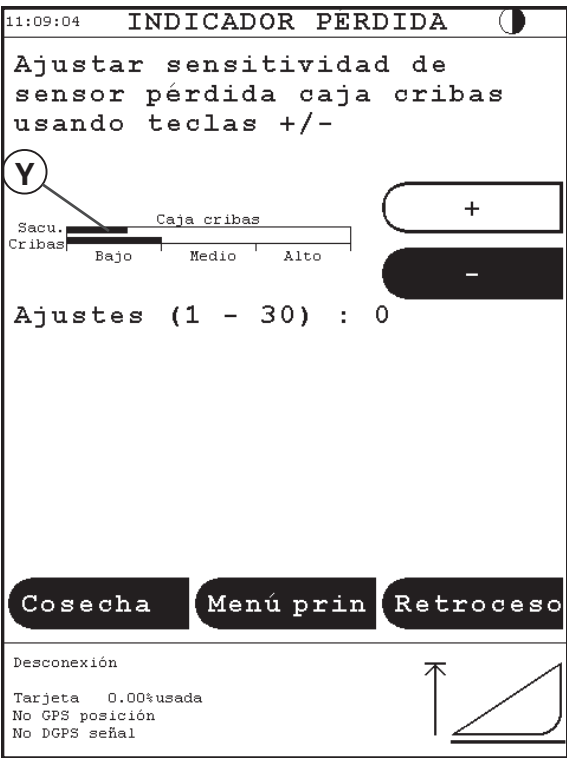


Fig. 3

3 - Picapajas

3.1 - Operando con el picapajas

El picapajas es accionado simultáneamente con el sistema de trilla, y no tiene ningún comando adicional.

Se debe a la acción del cilindro hidráulico (1), que tensa la correa a través de la polea (2), al accionar el sistema de trilla.



¡ATENCIÓN!

Nunca opere sin el carenaje de protección (3).

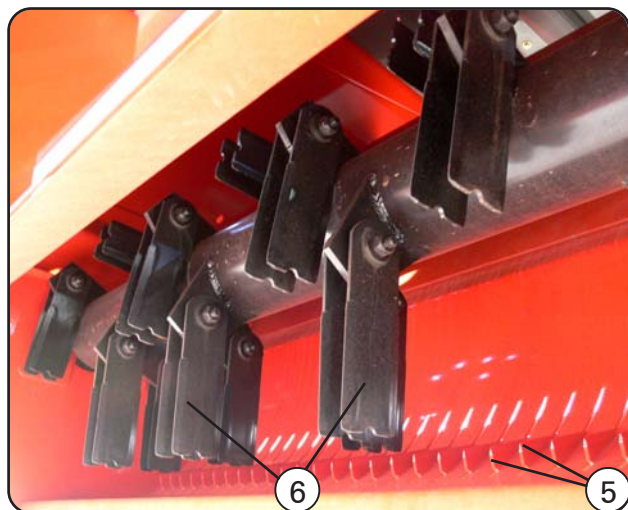


3.2 - Regulaciones del picapajas

A) Intensidad del corte (posicionamiento de las contra-cuchillas)

A través del giro del soporte (4), se puede acercar o alejar las contra-cuchillas (5) con relación a las cuchillas rotativas (6), aumentando o reduciendo la intensidad del corte respectivamente.

Para esta regulación, suelte la tuerca (7) en ambos lados y gire el soporte (4) a la posición que las contra-cuchillas (5) estén correctamente posicionadas.



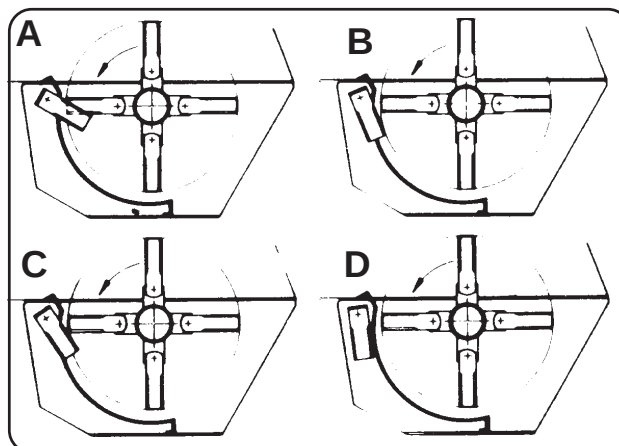
La regla general es que las contra-cuchillas deben estar posicionadas lo más alejadas posible del rotor, desde que el nivel de paja picada sea satisfactorio.

Cuanto más traspase la contra-cuchilla la cuchilla del rotor, más paja será cortada, pero exigirá más potencia del motor.



Fíjese en las siguientes opciones con base en el dibujo a la derecha.

- A - Para paja seca, totalmente picada, Contra-cuchillas más cercanas a las cuchillas.
- B - Al operar en una plantación con paja húmeda o hierbas dañinas y lianas verdes.
- C - Volumen de paja es muy alto o la paja esté mezclada con partes húmedas.
- D - Para paja del maíz.



B) Regulación de la distribución lateral del abanico

La distribución lateral de la paja (alcance y uniformidad) está determinada por el ángulo de los deflectores (8).

Para la regulación, suelte los tornillos (9), mueva la parte trasera de los deflectores al ángulo deseado y reapriete los tornillos.

Observe que la regulación de los deflectores de un lado debe ser simétrica con relación a los deflectores del otro lado.



B) Regulación de la distribución longitudinal del abanico

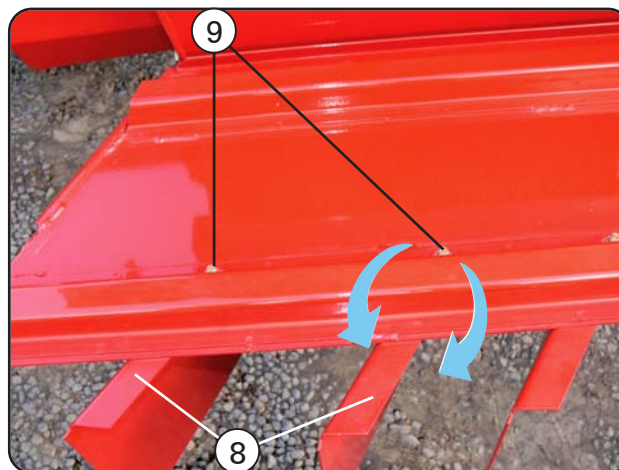
Esta regulación determina el ángulo con relación al suelo y, por lo tanto, la distancia en que la paja es arrojada.

Para regular, suelte los tornillos (10) de ambos lados del picador y levante o baje el conjunto de los deflectores según el ángulo deseado y reapriete los tornillos.



NOTA:

La regulación B) interfiere en los efectos de la regulación C) y viceversa. Por lo tanto, haga una regulación de cada vez y observe el resultado, antes de hacer la próxima.



D) Cambiar la rotación del picapajas

En la cosecha de maíz, la rotación del picapajas debe estar reducida. Fíjese en el procedimiento de las instrucciones de preparación de la máquina para cosechar maíz, en la pág. 216.



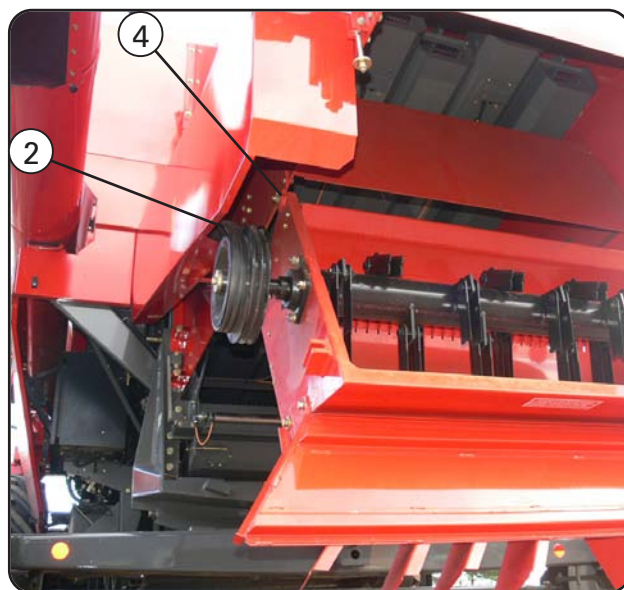
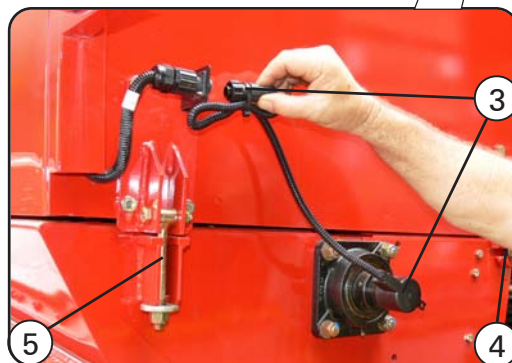
3.3 - Para operar sin el picapajas

Cuando no desea utilizar el picapajas, desactívelo siguiendo el procedimiento a continuación.

A) Retirar el picador de la máquina

OBS: No es necesario retirar el carenaje (1) de protección ni soltar la tensión de la correa (2).

- Desconecte el sensor de rotación (3) del lado derecho.
- Suelte las tuercas de fijación delantera (4).
- Apoye el conjunto del picador de forma segura y suelte la tuerca de los tiradores (5).
- Cn ayuda de una persona, aleje los tiradores (5) y mueva el picador hacia abajo, según mostrado a la derecha.
- Retire la correa (2) de la polea del picador.
- Desencape el picador en la parte superior y retire de la máquina.



B) Desactivar el picador en el Datavision

Es necesario informarle al Datavision que el picador no es usado, para evitar que una alarma de rotación del picador suene, pues el sensor (3) ha sido desconectado.

Para tanto, acceda MENÚ PRINCIPAL > CODIGO > CALIBRACIÓN ALARMAS EJES.

NOTAS:



- 1 - Al reinstalar el picador, es necesario rehacer el procedimiento anterior, para que el Datavision vuelva a monitorizar la rotación del picador.
- 2 - Sobre calibración de la alarma de ejes, fíjese en la pág. 91.

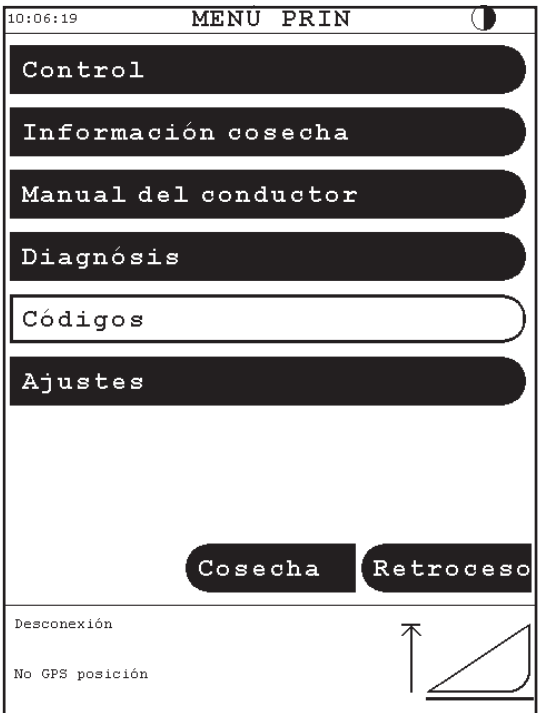


Fig. 1



Fig. 2

Al ejecutar la calibración, con el picador retirado y, por lo tanto, el sensor de rotación desconectado, aparecerá la tecla de menú “Picador de pajas..... APAG” - Fig. 3.

Para confirmar la calibración así, presione la tecla de menú “Calibrar” - Fig. 3.

Al reinstalar el picador en la máquina, repita el mismo procedimiento descrito anteriormente.

Aparecerá la tecla de menú “Picador de pajas..... ENC”.

Para confirmar la calibración incluyendo el picador, presione la tecla de menú “Calibrar” - Fig. 3.

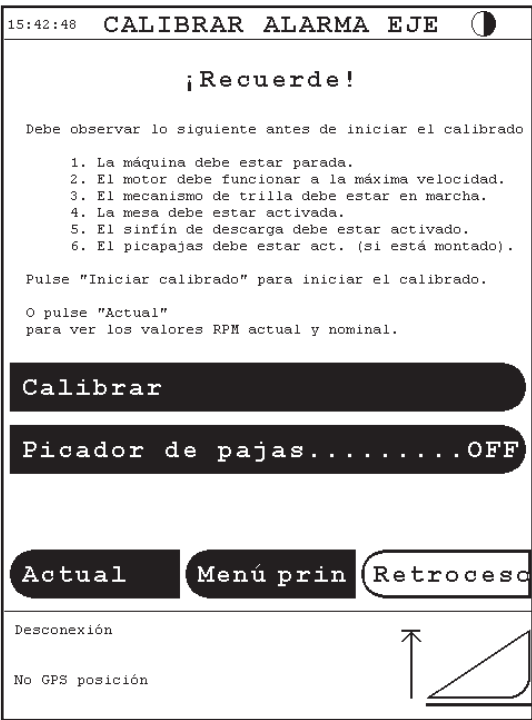


Fig. 3



3.4 - Mantenimiento del picapajas

A) Lubricar cojinetes del eje del picador

Lubrique ambos cojinetes diariamente.

B) Cambiar las cuchillas rotativas

Inspeccione periódicamente las cuchillas. Si están torcidas, tiene grietas o roturas, cambie la(s) que sea(n) necesaria(s).

Para cambiar, retire la tuerca auto-traba (1), que también debe reemplazar si no está en perfectas condiciones. Esto porque una fijación dudosa representa un serio peligro de pérdida de cuchillas durante el funcionamiento.

Después, retire la tuerca, retire el cojinete (2) y la cuchilla (3).



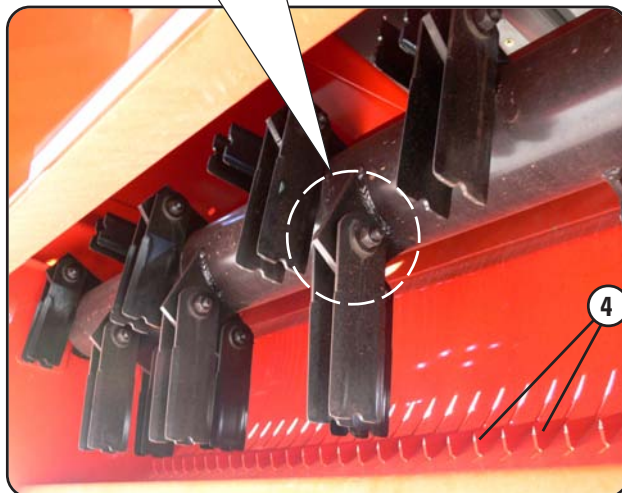
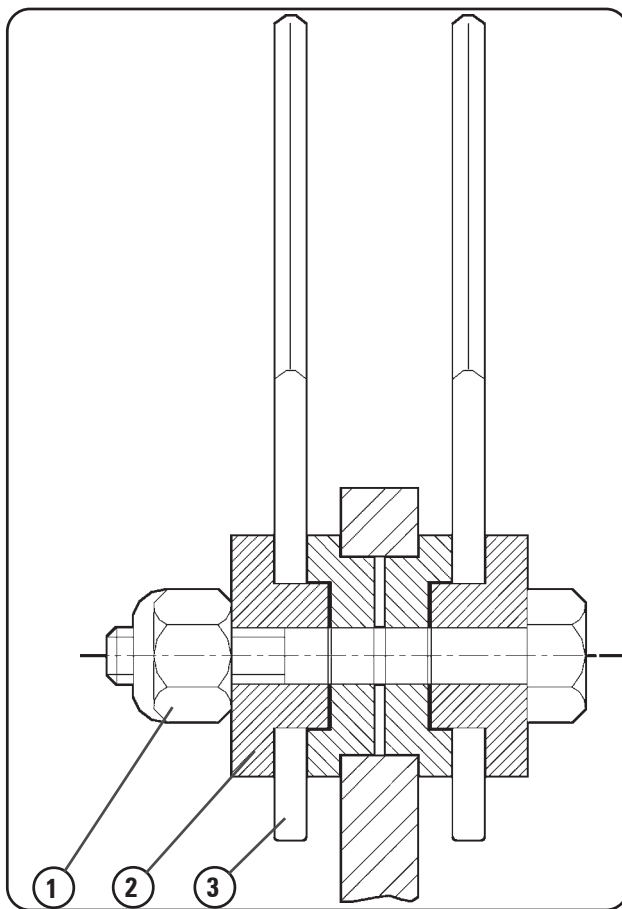
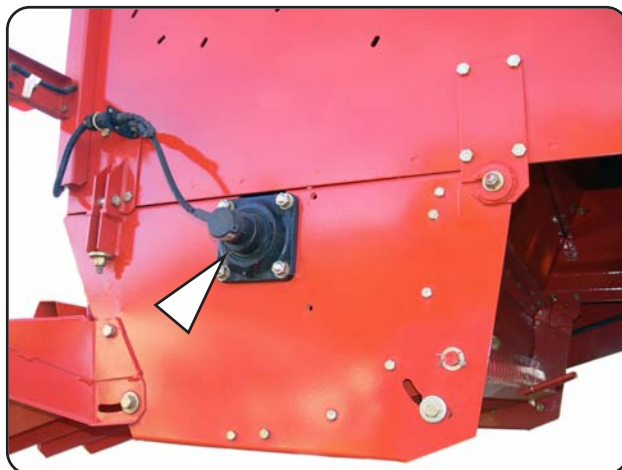
IMPORTANTE:

Si solo cambiar algunas cuchillas, observe la diferencia de peso entre las nuevas y las existentes en el picador.

Si es necesario, distribuya las cuchillas nuevas alrededor del eje para mantener el balanceamiento. Siempre esté atento a eventual existencia de vibración del conjunto del picador.

Las contra-cuchillas (4) también deben ser periódicamente inspeccionadas y cambiadas cuando sea necesario.

Es se hace soltando el anteparo de retención de las cuchillas, atornillado en el soporte (5).



4 - Kit para cosechar maíz

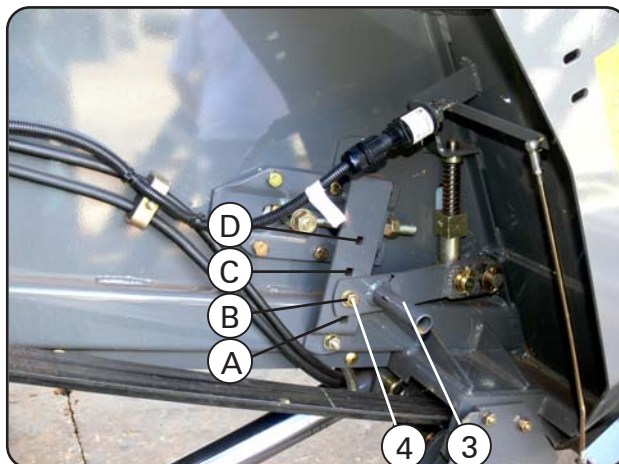
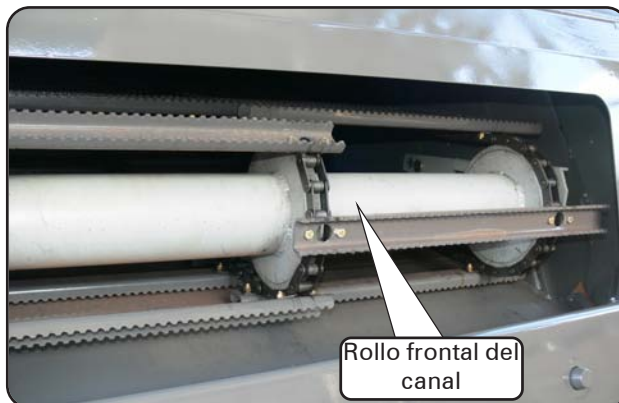
Para adecuar la máquina a la cosecha de maíz, hay algunos procedimientos a ser seguidos.

- 4.1 - Ajuste de la altura del rollo frontal del canal alimentador
- 4.2 - Instalar las barras de cierre del cilindro de trilla
- 4.3 - Cambiar y ajustar el cóncavo
- 4.4 - Colocar la chapa de protección en el capó del sacapajas
- 4.5 - Reducir la rotación del picapajas
- 4.6 - Cambiar cribas superior y prolongación de la retrilla
- 4.7 - Ajustes finales de la máquina



NOTAS:

- *El batidor trasero no necesita cambios no tampoco cambiar de barras.*
- *La trampa recolectora de piedras, figura a la derecha, no tiene tapa de cierre. La trampa recolectora se llenará de espigas que deben ser descargadas por abajo al abrir la tapa (1). La abertura y cierre de la tapa es hecha por la palanca (2).*



4.1 - Ajuste de la altura del rollo frontal del canal alimentador

La altura del rollo frontal se hace por la palanca (3) en ambos lados del canal.

Para cosechar maíz, déjela en el orificio superior "D", es decir, altura máxima del rollo frontal.

Para ello, retire el tornillo (4) para liberar la palanca. Posicione la palanca y reinstale el tornillo.



4.2 - Instalar las barras de cierre del cilindro de trilla

La función de estas barras de cierre (1) es impedir que penetren las espigas al cilindro.

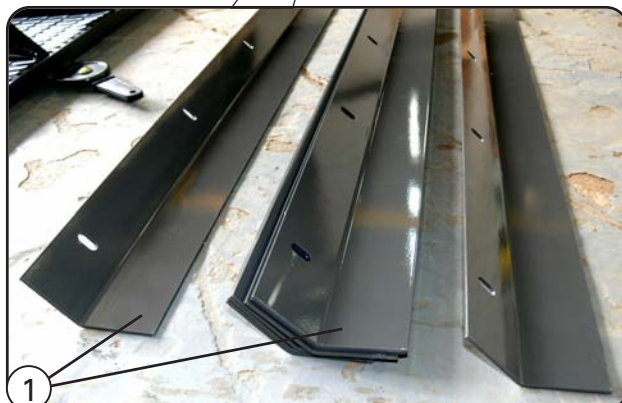
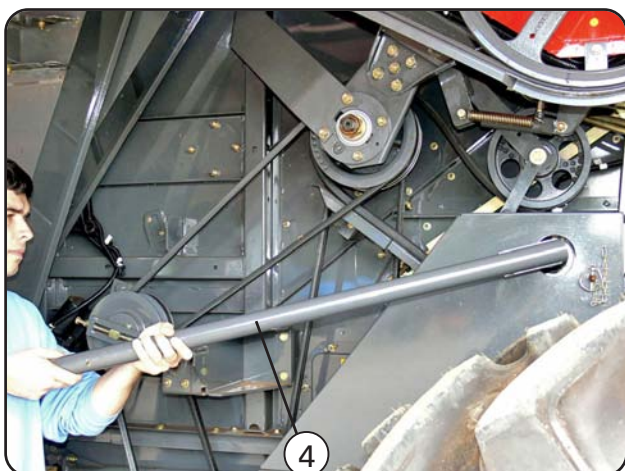
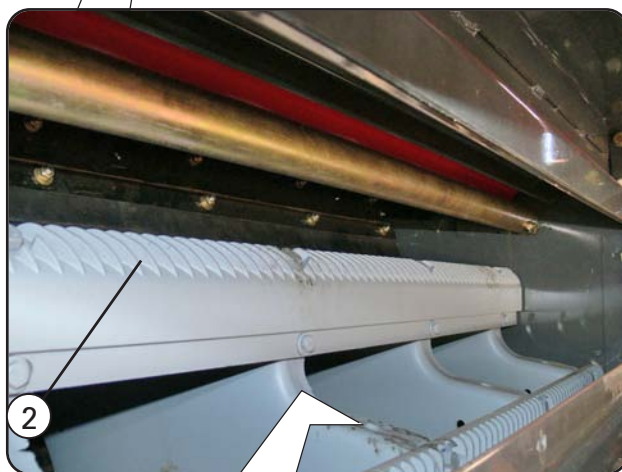
Las barras (1), que son 8, están fijadas por tornillos en los espacios entre las barras batidoras del cilindro de trilla (2), en la posición mostrada a la derecha.

Acceso al cilindro de trilla

No es necesario retirar el canal alimentador de la máquina. Sólo gírelo completamente y retire la tapa (3).

Tras el montaje de cada barra, gire el cilindro manualmente para permitir colocar la barra siguiente.

Para girar el cilindro, utilice la manivela (4), que acompaña la máquina.

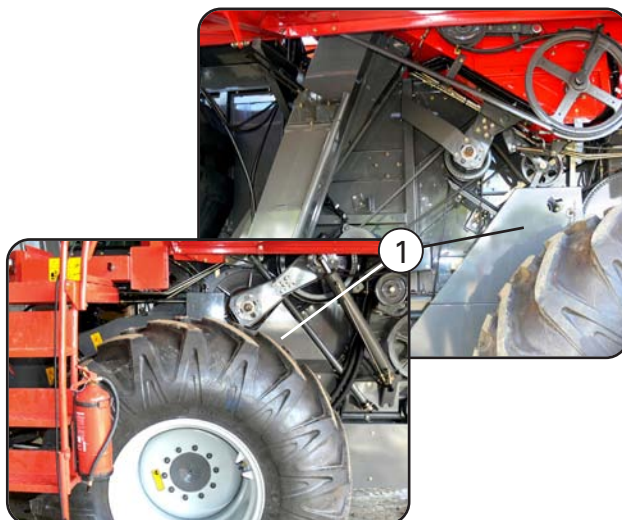


4.3 - Cambiar y ajustar el cóncavo

Para cosechar maíz debe usar el cóncavo con alambres gruesos, sin usar las barras de cierre.

Para cambiar el cóncavo

- Retire las tapas de protección (1) de ambos lados del cilindro de trilla.



- b) Retire la correa (2) de la polea (3) de accionamiento del canal alimentador y plataforma.

Retire también la guía (4).

Al reinstalar, debe ajustar y mantener una holgura de 8 a 10 mm con relación a la correa (2) en la posición estirada.

- c) Suelte las tuercas de ajuste (5) y retire todo el conjunto de la polea tensora (6).

Aleje la correa (7).

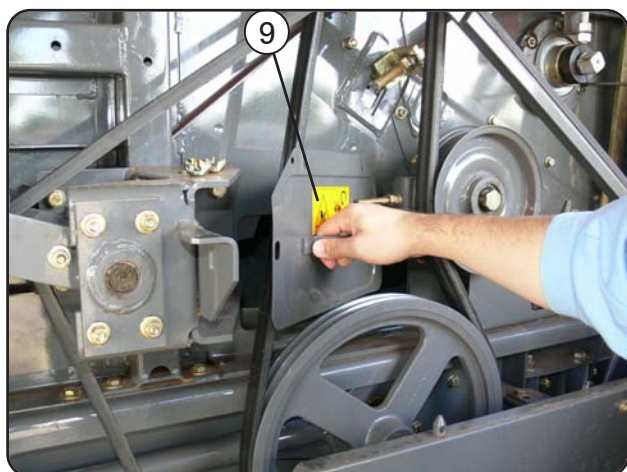
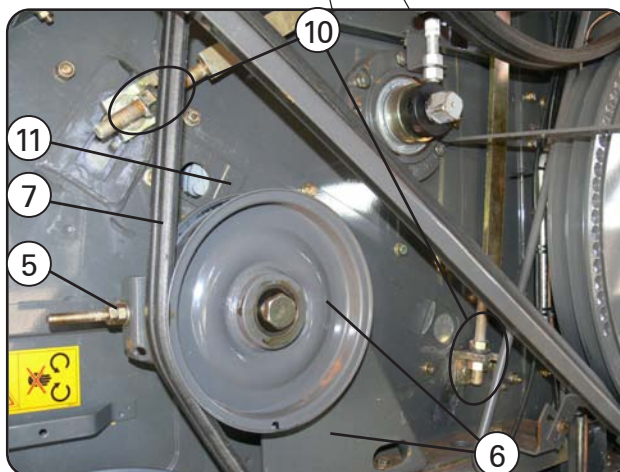
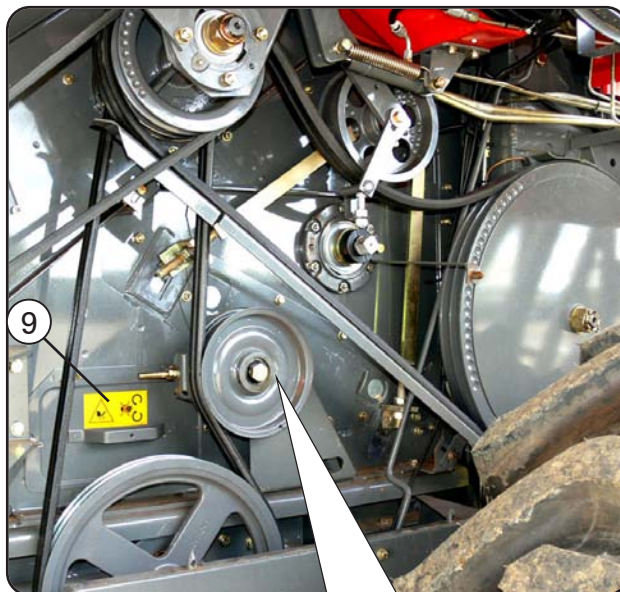
- d) Dentro de la máquina, posicione tablas y/o bloques de madera debajo del cóncavo (8) para calzarlo y permitir que se deslice hacia afuera, por la derecha.

Puede hacerlo a través de las ventanillas de inspección laterales, tras retirar las tapas (9) en ambos lados.

- e) Suelte las tuercas (10) inferiores, soltando la bajada del cóncavo.

- f) Remueva la tapa (11). Por la apertura de esta tapa, será retirado el cóncavo.

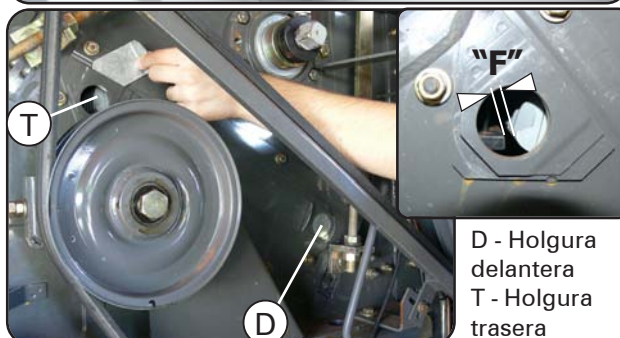
Sea cuidadoso y trabaje con ayuda adecuada, para la operación segura.



- g) Al instalar otro cóncavo, hágalo al revés de la retirada.

Luego, ajuste la tensión de la correa (7) a través de las tuercas de regulación (5).

- h) Ajuste la holgura "F" del cóncavo según se ha descrito en la pág. 207. La holgura debe ser de 21,5 mm en la delantera y 10 mm en la trasera.



D - Holgura delantera
T - Holgura trasera

4.4 - Colocar la chapa de protección en el capó del sacapajas

Para cosechar maíz, colocar la chapa de protección (1) dentro del capó trasero es obligatorio, pues evita que las mazorcas arrojadas hacia arriba en alta velocidad por las cuchillas (2) del picador dañen la carrocería y el sensor de obstrucción ubicado en la parte posterior.



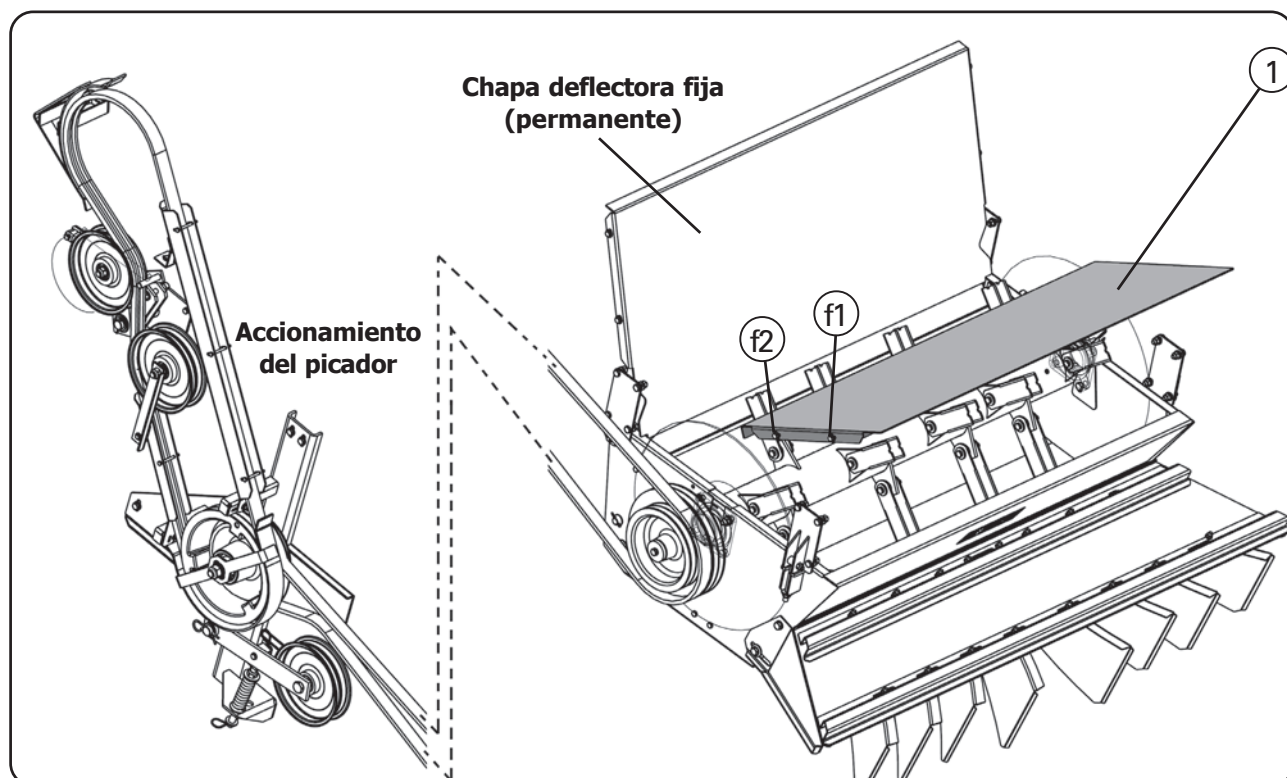
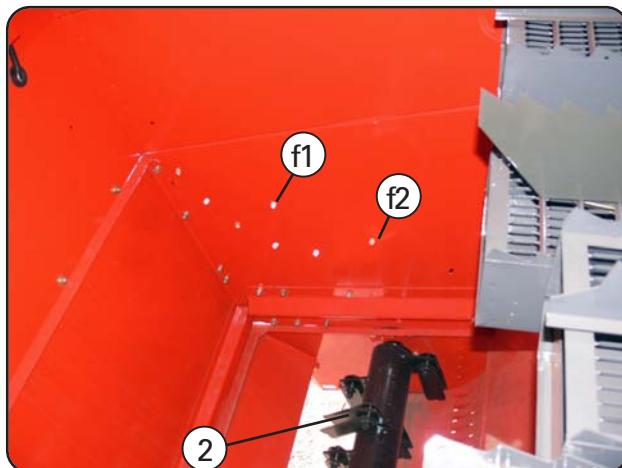
IMPORTANTE:

Para cosechar maíz, esta chapa es fundamental.

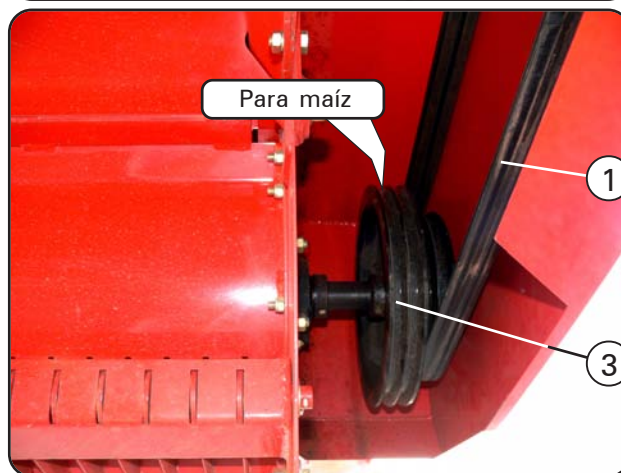
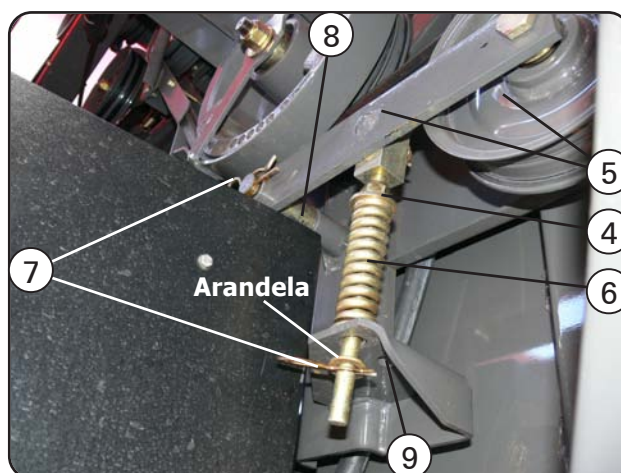
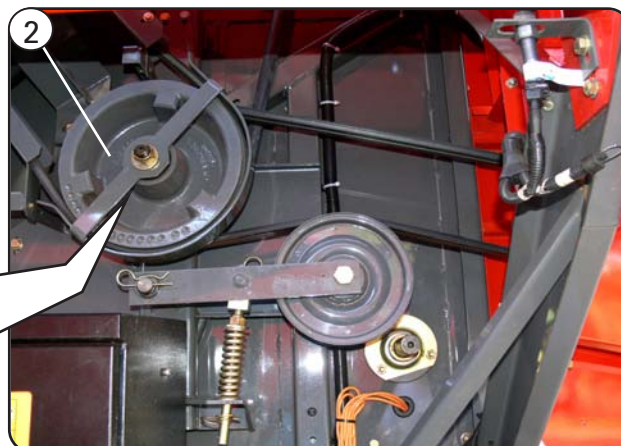
Pero para otros cultivos, esa chapa debe ser retirada, pues puede causar atascamientos en el capó del sacapajas.

La chapa (1) está fijada en la posición ilustrada a continuación, a través de 4 tornillos, arandelas y tuercas.

Sepa que el montaje debe hacerlo en los orificios (f1 y f2) de ambos lados del capó.



4.5 - Reducir la rotación del picapajas



Para cosechar maíz no hay necesidad de picar la paja con tanta intensidad. Por eso puede reducir la rotación del picador y alejar las contra-cuchillas a la posición "D" (fíjese en la pág. 216).

Así hará un considerable ahorro en el consumo de combustible.

La reducción de la rotación es cambiar la correa (1) de posición en la polea accionadora (2) y en la polea (3) del picador.

- En la polea accionadora (2) - coloque la correa en los canales de menor diámetro.
- En la polea del picador (3) - coloque la correa en los canales de mayor diámetro.

Fíjese en las posiciones indicadas en las figuras.

Procedimiento

- a) Suelte completamente la tensión de la correa (1) a través de las tuercas (4) del tensor.
- b) Retire la correa (1) de una de las poleas para soltarla totalmente.
- c) Retire el conjunto del a polea tensora y soporte (5) y resorte (6). Para eso, retire las trabas (7).
- d) Retire el casquillo espaciador (8).
- e) Reinstale el conjunto del a polea tensora (5) y resorte (6), observando lo siguiente.
 - * El casquillo espaciador (8) debe quedar fuera del soporte de la polea tensora (5).
 - * La varilla de resorte tensor (6) debe colocarse en el orificio interno (9).
- f) Reinstale las trabas (7), coloque la correa (1) en los canales correctos de las poleas (2 y 3) y ajuste la tensión.

Tras terminar la cosecha de maíz, coloque la correa nuevamente en los canales opuestos a las poleas, es decir, en los canales mayores de la polea accionadora (2) y en los canales menores de la polea (3) del picador.

Calibrar la rotación del picapajas en el Datavision

Tras cambiar la rotación del picador, o retirarlo de la máquina, siempre efectúe la calibración de la alarma de ejes que se describe en la pág. 91. Esto es necesario para el control correcto del sistema de supervisión.

4.6 - Cambiar cribas superior y prolongación de la retrilla

Para cosechar maíz, la criba superior (1) y la prolongación de la retrilla (2) convencionales deben reemplazarse por la criba (1a) y prolongación con mayor apertura (2a) y relieves largos.

Estos componentes acompañan en Kit para maíz.

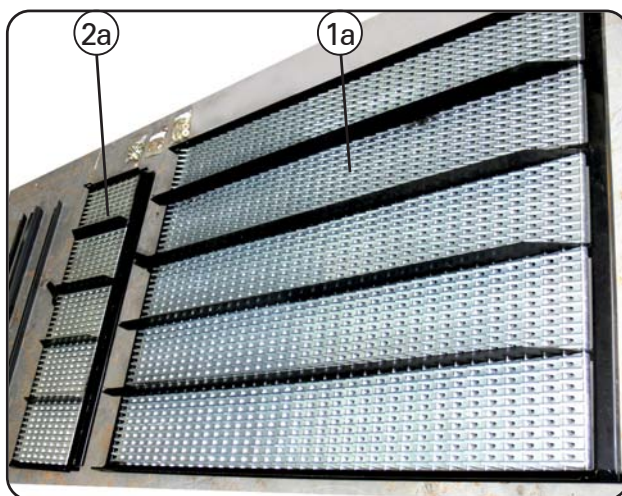
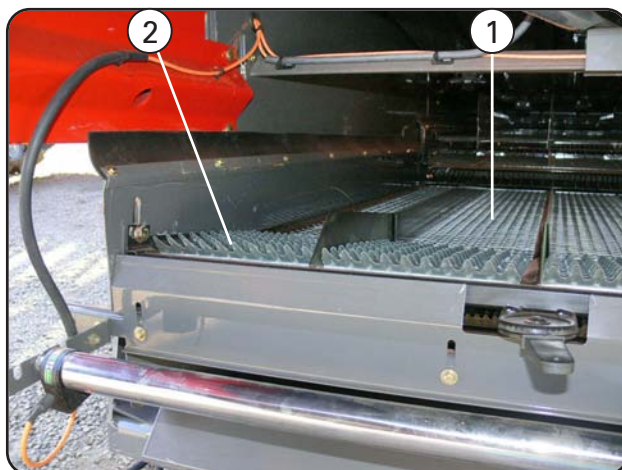
La criba inferior no se cambia, sólo se regula según lo necesario.

La regulación inicial sugerida para la apertura de los relieves de las cribas, en la cosecha de maíz, es la siguiente:

- Criba superior = 15 mm
- Prolongación de la retrilla = 18 mm
- Criba inferior = 12 mm

Ajuste por las palancas (3).

Obs.: Fíjese en el procedimiento para cambiar y regular las cribas en las páginas 217 a 219



4.7 - Ajustes finales en la máquina

A) Desactivación del accionamiento del molinete

- a) Conecte el extremo de la manguera (4) directamente a la línea (5).

Así, el fluido hidráulico de accionamiento del molinete queda con circulación libre.

- b) En la tecla (6) de la palanca multifunciones, ajuste la rotación del molinete a mínimo.
- c) En el Datavision, desactive el control automático de rotación del molinete. Vea la página 133.



B) Regulaciones de campo

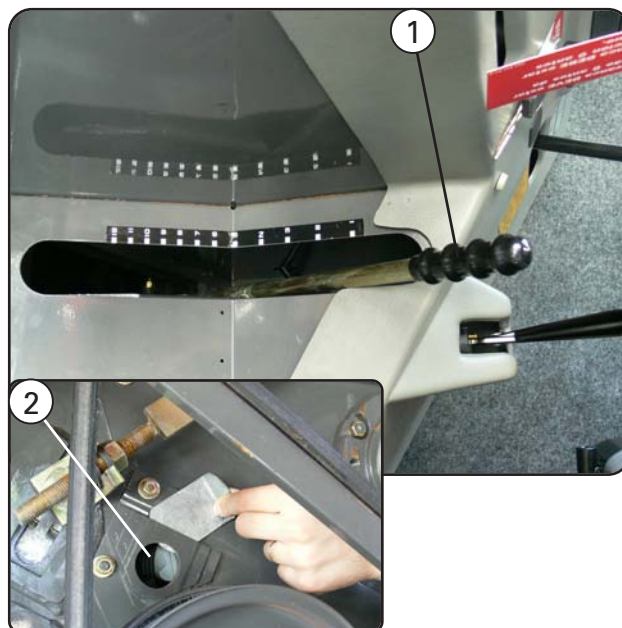
Las regulaciones sugeridas para diversos cultivos y también para maíz están especificadas en el Datavision, en MENÚ PRINCIPAL > MANUAL DEL OPERADOR > AJUSTES DE COSECHA.

Elija el cultivo y revise los ajustes recomendados.

- 1 - Ventilador de limpieza
- 2 - Abertura de las cribas inferior, superior y prolongación de la retrilla.
- 3 - Ajuste de la abertura del cóncavo por la palanca (1) Asegúrese de que el ajuste inicial está correcto. Vea la página 107.

OBS: Una forma práctica para determinar la abertura correcta del cóncavo es desgranar manualmente una espiga que represente las más grandes de la plantación que cosechará.

Por una de las ventanillas laterales de inspección (2) del cóncavo, revise la abertura que debe estar aproximada al diámetro de la mazorca.



10:07:16

ALTURA DE CORTE



Baje cabezal hasta casi tocar el suelo.
Pulse tecla cero.

C) Acoplado de la plataforma a la máquina

El procedimiento es el mismo que se describe para las plataformas de corte, en la pág. 95.

La diferencia es que no hay conexión eléctrica ni hidráulica.

D) Ajustes en el Datavision

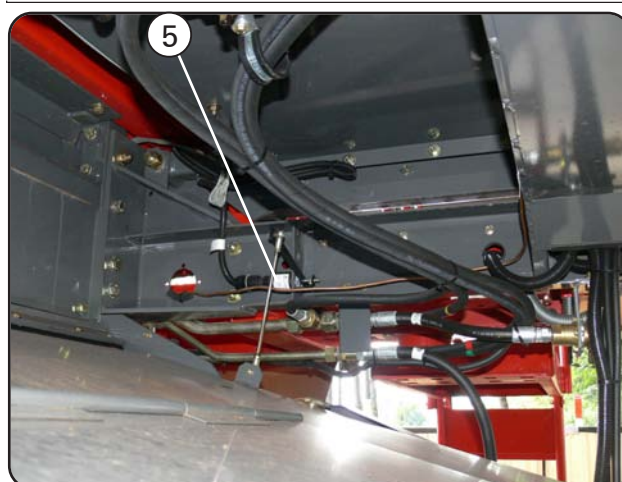
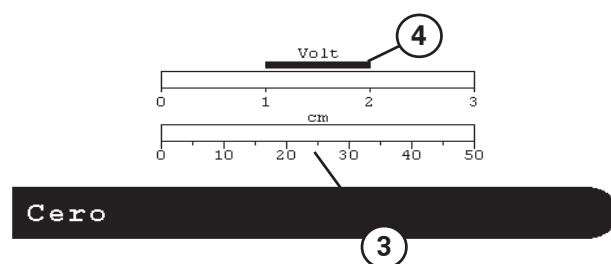
D1 - Calibre la altura de "Corte Cero"

Acceda a la siguiente pantalla en el Datavision: MENÚ PRINCIPAL > CODIGOS > CALIBRACIÓN DE CABEZAL > ALTURA DE CORTE CERO.

- a) Baje la plataforma hasta el punto exacto en que toca el suelo.
- b) Presione la pantalla en "Cero". El extremo de la franja (3) deberá estar en el campo del rango "Voltios" (4), o sea, entre **1,2 y 1,8 Voltios**.

De no ser así, haga el ajuste girando el potenciómetro (5). Vea la página 98 para más informaciones.

Test Al levantar totalmente la plataforma, la flecha (6) del campo inferior de la pantalla del Datavision deberá señalar hacia arriba, según está mostrado.



**D2 - Informe el ancho de trabajo de la plataforma.**

Esta información interferirá en la información del área cosechada, pues el movimiento lineal x ancho = área.

- A partir del Menú Principal del Datavision, seleccione por orden: CODIGO - MEDICIÓN DE ÁREA - ANCHO DE CORTE.
- Escriba el rango en centímetro,s referente a la plataforma que está usando.

OBS: El ancho, para plataformas de maíz, es = N° de hileras x espaciamiento.

D3 - Desactive todos los controles automáticos, excepto "PRESELECCIÓN DE ALTURA DE CORTE".

Para operación con plataforma de maíz, el único control automático proporcionado por el Datavision que será utilizado y, por lo tanto, que deberá mantenerse activo es "PRESELECCIÓN DE ALTURA DE CORTE".

Para activar este control y desactivar todos los demás, acceda a la terminal del Datavision MENÚ PRINCIPAL > AJUSTES > AJUSTES DE LA PLATAFORMA.

Observe en la pantalla a la derecha que todas las modalidades de control están "OFF", o sea, desactivadas.

Cuando una función está "ON", está en el modo automático (o activo).

Para activar o desactivar una función, presione la tecla de menú correspondiente. Se abrirá una nueva pantalla que, además de mostrar los parámetros de ajuste, contiene la tecla menú (X). Al presionar esta tecla, se alterna entre "CONECTADO" (ON o ENC.) y "DESCONECTADO" (OFF o APAG.).

tras realizar el cambio, apriete la tecla menú "VOLVER", retornando a la pantalla anterior para elegir otra función.

Al final, presione la tecla "MENÚ PRINCIPAL", concluyendo el procedimiento.

La pantalla a la derecha muestra el control de "PRE-SELECCIÓN DE ALTURA DE CORTE" desactivado (DESCONECT.). Presione esta tecla para activar el control.

El procedimiento para todos los demás controles es el mismo, sólo que deben estar desactivados ("DESCONECTADOS" ou APAG.).

10:31:31 MEDICIÓN DE ÁREA

Anchura de corte

23 pies: 694 cm (Flexible y Rígida)
 20 pies: 603 cm (Flexible y Rígida)
 19 pies: 587 cm (Rígida)
 18 pies: 542 cm (Flexible)
 17 pies: 502 cm (Rígida)
 16 pies: 480 cm (Flexible y Rígida)
 Valor mín: 0 Valor máx: 9999

Anch corte: 0

7	8	9
4	5	6
1	2	3
0	C	

Ok

Cancelar

Desconexión

No GPS posición

10:16:30 AJUSTES DE CABEZAL

Control altura corte...OFF

Preajuste altura corte..OFF

Control velo molinete...OFF

Cabezal Autonivel OFF

Cultivo en cabezal

0 20 40 60 80 100

- + 100 %

Cosecha Menú prin Retroceso

Desconexión

No GPS posición

16:27:43 PRESELEC ALTURA CORTE

Ajuste altura corte
usando tecla +/-.

AJUST. cm

ACT. 0 10 20 30 40 50

+

-

(X)

El control está: Desconect

Cosecha Menú prin Retroceso

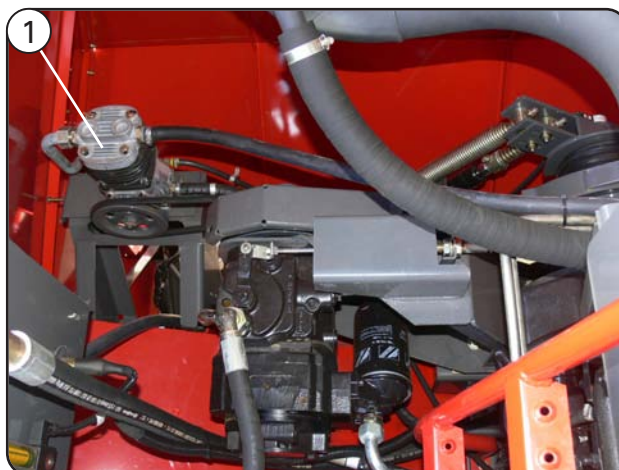
Desconexión

No GPS posición

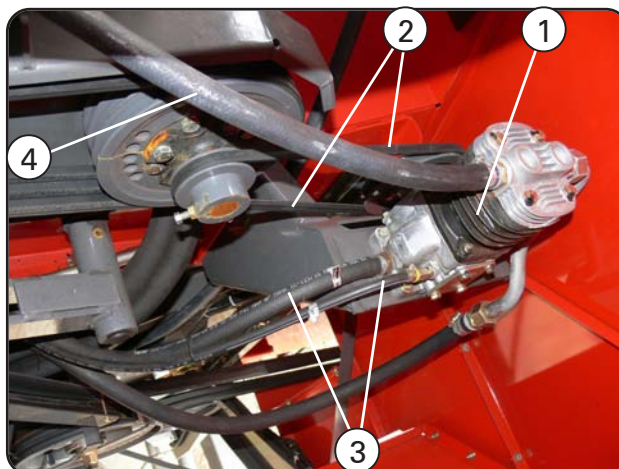
5 - Compresor de aire (Opcional)

A) Presentación

El compresor (1) se ubica del lado izquierdo de la máquina, atrás de la bomba hidrostática de la transmisión. Es accionado por la correa (2) de forma constante.



La lubricación del compresor se hace con una derivación del sistema de lubricación del motor, a través de las mangueras (3).



El aire de alimentación del compresor viene de filtro de aire del motor, a través de la manguera (4).

La presión del aire comprimido se mantiene (limitada) en **8 bar** a través de la válvula (5), ubicada cerca al eje delantero, del lado izquierdo de la máquina.



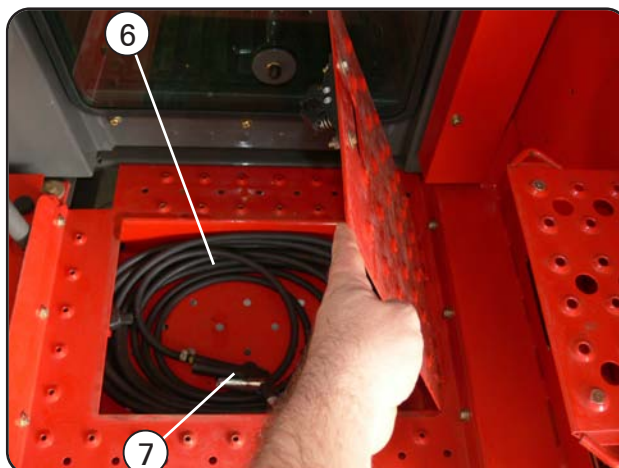
La viga del eje delantero está en el tanque de aire comprimido.

B) Uso del aire comprimido

- Retire la manguera (6) del alojamiento en la entrada de la cabina.
- Accione el motor de la cosechadora y acelerélo según el caudal de aire.

OBS: La manguera está equipada con un chorro (7), que permite efectuar limpiezas en general, como el filtro de aire de la cabina.

Además, el aire comprimido puede ser utilizado para calibrar neumáticos, alimentar pistolas de pintura y pulverización con accesorios que no están incluidos.



¡CUIDADO!

No mueva la máquina con la manguera (6) estirada.

C) Mantenimiento periódico del sistema de aire comprimido

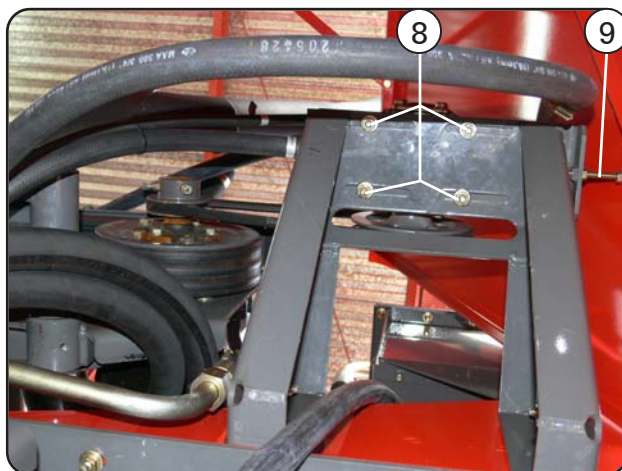
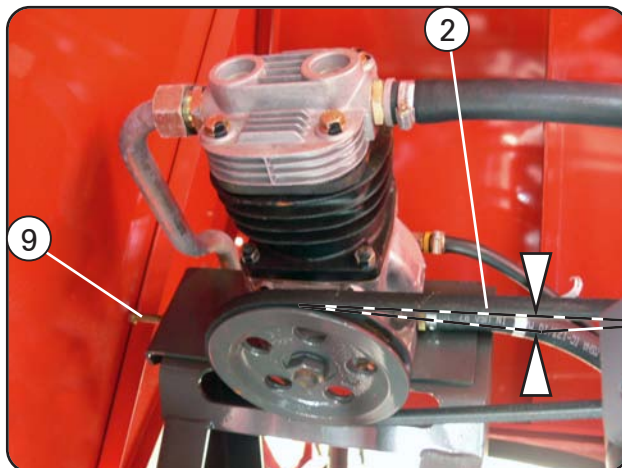
C1 - Tensión de la correa (2) - Siempre que sea necesario.

La tensión debe ser tal que la deflexión de la correa sea de **10 a 15 mm** al ser comprimida en el punto indicado.

Para ajustar, afloje los tornillos (8) de fijación del compresor debajo del soporte.

Gire el tornillo (9) del tensor según lo necesario, tras soltar la respectiva contra-tuerca.

Tras obtener el ajuste correcto, reapriete la contratuerca.



C2 - Dreno del agua del tanque de aire (viga del eje delantero) - Diariamente

Con la máquina nivelada, suelte el tapón (10) ubicado debajo de la viga del eje delantero.

Al agotarse el agua, reapriete el tapón.



NOTA:

El vaciado diario de agua es fundamental, para evitar oxidación interna del eje delantero.



6 -Tracción integral doble (si está equipado)

La doble tracción integral o tracción trasera auxiliar está destinada para operar en suelo de baja sustentación o topografía irregular, permitiéndole a la máquina desplazarse más fácilmente.

La tracción auxiliar puede desconectarse en cualquier situación, excepto para transitar en la ruta (velocidades mayores y menor esfuerzo).

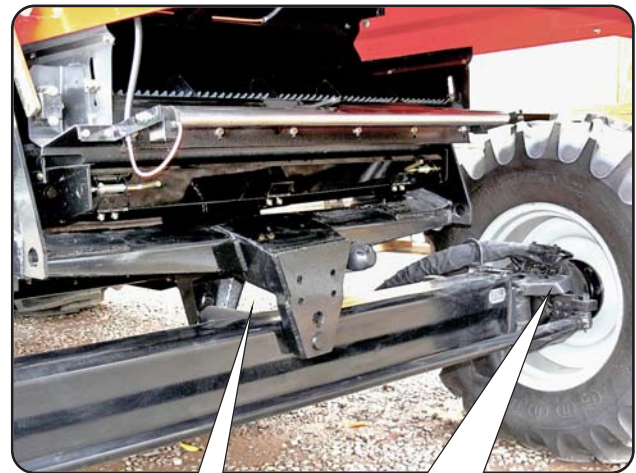
El accionamiento de la tracción a través de la tecla (1) en el panel lateral.



Si una de las ruedas delanteras pierde adherencia, podrá girar sola. La tracción trasera también perderá tracción debido a la reducción de la presión hidráulica.

Entonces pase a una marcha superior al a que está usando. Esto aumenta la presión en el sistema, beneficiando la tracción trasera.

Si ambas ruedas pierden la adherencia y giran sola, haga lo contrario. Reduzca una marcha. La presión hidráulica disminuye y las ruedas delanteras pasarán a girar nuevamente.



Si una de las ruedas traseras pierde la adherencia y gira sola, la válvula hidráulica (2) ubicada junto al eje trasero prioriza el flujo a la rueda que está parando, es decir, el sistema funciona como un bloqueo automático de diferencial.

